

# KARATHANE™ STAR

**Fungicida antioidico  
ad azione preventiva, curativa ed eradicante**

**EMULSIONE CONCENTRATA**

**Meccanismo d'azione: Gruppo 29 FRAC**

## Composizione di KARATHANE STAR

Meptyldinocap puro 35,71% (350 g/L)

Coformulanti q.b. a g 100

Contiene: Idrocarburi, C10, aromatici, <1% naftalene



## ATTENZIONE

**INDICAZIONI DI PERICOLO:** H226: Liquido e vapori infiammabili. H302: Nocivo se ingerito. H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H319: Provoca grave irritazione oculare. H332: Nocivo se inalato. H336: Può provocare sonnolenza o vertigini. H410: Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. EUH401: Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso. EUH066: L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle.

**CONSIGLI DI PRUDENZA:** P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso. P301+P312: IN CASO DI INGESTIONE: in presenza di malessere, contattare un CENTRO ANTIVELENI/un medico. P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone. P305+P351+P338: IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. P501: Smaltire il contenuto/recipiente in accordo con la normativa vigente.

Corteva Agriscienze Italia s.r.l. – Via dei Comizi Agrari, 10 – 26100 Cremona

Tel. +39 0372 709900

Stabilimenti autorizzati per la produzione e/o il confezionamento:

Corteva Agriscienze Italia s.r.l. – Mozzanica (Bergamo)

DIACHEM spa - Caravaggio (BG)

SIPCAM S.p.A. - Salerano sul Lambro (LODI)

ISAGRO S.p.a. – Aprilia (LT)

TORRE Srl – Torrenieri (Fraz. Montalcino) – SI

Sinteco Logistics SpA – S.Giuliano Milanese (MI) (solo ri-etichettatura)

Taglie autorizzate: **0,01 – 0,05 – 0,1 – 0,25 – 0,5 – 1 - 3 - 5 – 10 litri**

Registrazione n. 12886 del 12/04/2007 del Ministero della Salute

Partita n. Vedere sulla confezione

## PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI

Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Non pulire il materiale d'applicazione in prossimità delle acque di superficie. Evitare la contaminazione attraverso i sistemi di scolo delle acque dalle aziende agricole e dalle strade.

**Per proteggere gli organismi acquatici rispettare le seguenti fasce di sicurezza non trattate:**

**Vite:** 12m di cui almeno 10m di fascia vegetata+ ugelli in grado di ridurre la deriva del 50% + trattamento dell'ultimo filare dall'esterno verso l'interno del vigneto;

**Zucchini, cetrioli, melone, anguria e fragola:** non trattare 10m di fascia vegetata

**Melo:** 20m + ugelli in grado di ridurre la deriva del 50% + trattamento dell'ultimo filare dall'esterno verso l'interno del frutteto

**Durante la miscelazione e l'applicazione del prodotto, sia per le applicazioni manuali che per quelle meccaniche, usare dispositivi di protezione individuale (guanti, tuta standard, stivali).**

## INFORMAZIONI PER IL MEDICO

**Sintomi:** sudorazione, sete, nausea, ittero, dispnea, cianosi periferica, ipertemia, tachicardia, convulsioni e paralisi respiratoria. Esiste la possibilità di un danno cronico per cui, oltre i sintomi precedenti, possono manifestarsi cloracne, cataratta, psicosi, aumento del metabolismo basale, dimagrimento e nefriti da necrosi tubulare. Terapia sintomatica: combattere l'ipertemia con impacchi freddi alla radice degli arti.

**Avvertenza:** consultare un Centro antiveneni.

## USI AUTORIZZATI E MODALITÀ D'IMPIEGO

### CARATTERISTICHE

KARATHANE STAR è un fungicida organico dotato di attività preventiva, post-infezionale (curativa) ed eradicante e agisce per contatto. E' impiegato per il controllo dell'oidio della vite (*Uncinula necator*), del melo (*Podosphaera leucotricha*), delle cucurbitacee (*Erysiphe cichoracearum*, *Sphaerotheca fuliginea* e *Podosphaera xanthii*) e della fragola (*Sphaerotheca macularis*) ed è particolarmente attivo anche a temperature relativamente basse.

KARATHANE STAR contiene meptyldinocap, principio attivo dotato di un meccanismo d'azione unico nei confronti degli oidii (Gruppo 29 FRAC – disaccoppiante della fosforilazione ossidativa) ed è particolarmente utile nella gestione delle resistenze se impiegato in alternanza o in miscela a fungicidi con meccanismo d'azione mono-sito o più in generale inserito in un programma di difesa stagionale.

### DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO

**Vite da vino e da tavola:** impiegare preventivamente KARATHANE STAR alla dose di 40-60 ml/hl d'acqua (0,4-0,6 L/ha), eseguendo al massimo 4 applicazioni ad intervalli di 10 giorni nel periodo compreso dallo stadio di tre foglie e fino all'invaiaura. In caso di applicazioni eradicanti su foglie e grappoli, eseguire massimo 2 applicazioni ad intervalli di 5-6 giorni, all'inizio della sintomatologia infettiva alla dose di 60 ml/hl (0,6 L/ha). Non eseguire più di 4 trattamenti per anno, in particolare nel caso di trattamenti eradicanti non effettuare più di 2 trattamenti preventivi ad intervalli di 10 giorni e non più di 2 trattamenti eradicanti ad intervalli di 5-6 giorni.

**Melo:** impiegare preventivamente KARATHANE STAR alla dose di 60 ml/hl d'acqua (0,6 L/ha), a intervalli di 7-10 giorni, nel periodo compreso dallo stadio di orecchiette di topo e l'inizio della fioritura. Non eseguire più di 3 trattamenti per anno.

**Zucchini, cetriolo, melone e anguria (in pieno campo e in serra):** impiegare KARATHANE STAR alla dose di 60 ml/hl d'acqua (0,6 L/ha), iniziando i trattamenti in maniera preventiva oppure non oltre la primissima comparsa dei sintomi della malattia e proseguendo a intervalli di 10 giorni. Non eseguire più di 3 trattamenti per anno.

**Fragola (in pieno campo e in serra):** impiegare KARATHANE STAR alla dose di 60 ml/hl d'acqua (0,6 L/ha), iniziando i trattamenti in maniera preventiva oppure non oltre la primissima comparsa dei sintomi della malattia e proseguendo a intervalli di 10 giorni. Non eseguire più di 3 trattamenti per anno.

| Cultura                                                   | Dose (ml/hl) | Dose (L/ha) | Volumi acqua (L/ha) | Numero massimo di trattamenti per anno | Dose massima per anno (L/ha) | Intervallo di sicurezza (gg) |
|-----------------------------------------------------------|--------------|-------------|---------------------|----------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Vite da vino e da tavola                                  | 40-60        | 0,4-0,6     | 1000                | 4                                      | 2,4                          | 21                           |
| Melo                                                      | 60           | 0,6         | 1000                | 3                                      | 1,8                          | --                           |
| Zucchini, cetriolo, melone, anguria (pieno campo e serra) | 60           | 0,6         | 1000                | 3                                      | 1,8                          | 3                            |
| Fragole (pieno campo e serra)                             | 60           | 0,6         | 1000                | 3                                      | 1,8                          | 3                            |

N.B.: adottare i volumi d'acqua adeguati a una completa e omogenea bagnatura delle colture trattate evitando lo sgocciolamento della vegetazione.

Le dosi di formulato per ettolitro (ml/hl) indicate in tabella sono calcolate per irroratrici a volume normale. In caso di impiego con attrezzature a basso volume, le concentrazioni del prodotto devono essere aumentate in modo da garantire lo stesso dosaggio per ettaro.

**Preparazione della miscela:** per ottenere una miscelazione accurata del prodotto invertire il contenitore più volte prima di aprirlo.

Assicurarsi che l'irroratrice sia pulita e correttamente tarata per la tipologia di trattamento da eseguire.

Immettere nel serbatoio dell'irroratrice metà dell'acqua che si intende distribuire e aggiungere la dose prevista di KARATHANE STAR. Attivare l'agitatore e portare al volume d'acqua desiderato, mantenere la miscela in agitazione fino a completamento dell'applicazione.

**AVVERTENZA:** in caso di miscela estemporanea con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si verificassero casi di intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

**Fitotossicità:** nessun problema di selettività culturale è stato osservato utilizzando KARATHANE STAR secondo le modalità descritte.

**Impiegare KARATHANE STAR durante le ore più fresche della giornata.**

**Intervallo di sicurezza:** sospendere i trattamenti almeno 21 giorni prima della raccolta per la vite e 3 giorni prima della raccolta per la fragola e le cucurbitacee.

**ATTENZIONE:** da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato. Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali. Non applicare con mezzi aerei. Per evitare rischi per l'uomo e per l'ambiente seguire le istruzioni per l'uso. Operare in assenza di vento. Da non vendersi sfuso. Smaltire le confezioni secondo le norme vigenti. Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente. Il contenitore non può essere riutilizzato.

Per **EMERGENZA MEDICA** contattare: **CENTRO ANTIVELENI NIGUARDA (MI): 0039 02 66101029 (24H)**

Per **EMERGENZE durante il trasporto**, contattare: 0039-333 2107947 (24H)

Per **INFORMAZIONI sull'uso dei prodotti**, contattare: 0039-0372 709900 (O.U.)

*Etichetta autorizzata con Decreto Dirigenziale del 16/06/2021 con validità dal 30/06/2021*

## **ETICHETTA PER CONFEZIONI IN FORMATO RIDOTTO**

# **KARATHANE™ STAR**

### **FUNGICIDA**

#### **Composizione di KARATHANE STAR**

Meptyldinocap puro 35,71% (350 g/L)

Coformulanti q.b. a g 100

Contiene: Idrocarburi, C10, aromatici, <1% naftalene



#### **ATTENZIONE**

**INDICAZIONI DI PERICOLO:** H226: Liquido e vapori infiammabili. H302: Nocivo se ingerito. H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H319: Provoca grave irritazione oculare. H332: Nocivo se inalato. H336: Può provocare sonnolenza o vertigini. H410: Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. EUH401: Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso. EUH066: L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle.

**CONSIGLI DI PRUDENZA:** P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso. P301+P312: IN CASO DI INGESTIONE: in caso di malessere, contattare un CENTRO ANTIVELENI o un medico. P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone. P305+P351+P338: IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. P501: Smaltire il contenuto/recipiente in accordo con la normativa vigente.

**Corteva Agriscience Italia s.r.l. – Via dei Comizi Agrari, 10 – 26100 Cremona**

Tel. +39 0372 709900

Taglie autorizzate: **0,01 – 0,05 – 0,1 litri**

Registrazione n. 12886 del 12/04/2007 del Ministero della Salute

Partita n. Vedere sulla confezione

### **PRIMA DELL'USO LEGGERE LE ISTRUZIONI SUL FOGLIO ILLUSTRATIVO.**

**Smaltire le confezioni secondo le norme vigenti.**

**Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente.**

**Il contenitore non può essere riutilizzato.**

*Etichetta autorizzata con Decreto Dirigenziale del 16/06/2021 con validità dal 30/06/2021*

™ ® Marchi registrati di Corteva Agriscience e delle società affiliate